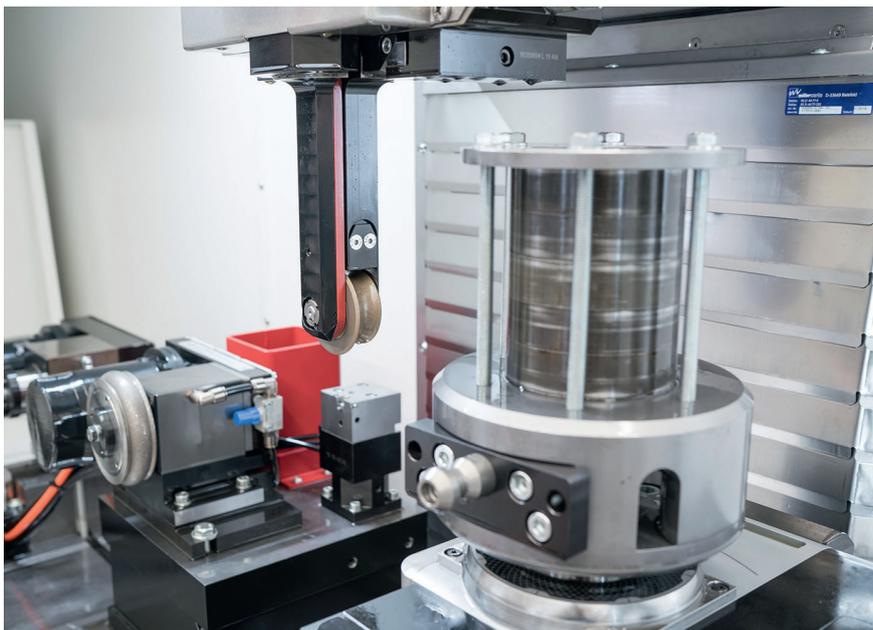


Flach- und Profilschleifmaschinen

Die Schwerkraft clever nutzen

Speziell für das Schleifen von Statorn, Innenprofilen und Lagerringnuten bietet der Hersteller Blohm Jung im Verbund von United Grinding seine erfolgreich am Markt etablierte Flach- und Profilschleifmaschine 'Planomat XT' jetzt als Sonderausführung mit Vertikalspindel an.



1 Blick in den Arbeitsraum der Planomat XT mit vertikaler Schleifspindel. Aufgrund der Drehung des Spindelarms um 90° und eines Teilapparates mit vertikaler Achse sind die Teile stapelbar, und der Bediener kann die Schwerkraft für sich arbeiten lassen © Blohm Jung

im Standard dar. Höhere Achsgeschwindigkeiten, höhere Beschleunigungen und erhöhte Systemsteifigkeit zeichnen sie als universelle, robuste und leistungsstarke Flach- und Profilschleifmaschine aus, die auf der Erfahrung und der Qualität der langjährig erfolgreichen Planomat HP aufbaut.

Auf einer Planomat HP mit Horizontalspindel müssen Spindel und Werkstücke beim Innenprofilschleifen der Außenrotoren (Statorn) hydraulischer GE-Rotor-Motoren und -Pumpen aufwendig gegen die Schwerkraft ausgerichtet werden. Alternativ zum Schleifen werden daher Innenprofile häufig geräumt und mit den Rotoren gepaart. Das ist zwar relativ kostengünstig, aber auch weniger genau. Viele Kunden möchten den Aufwand des Paarens einsparen und gleichzeitig die Bauteilqualität erhöhen. Aus diesem Mehrbedarf entstand die Entwicklung.

Die im Markt etablierte Flach- und Profilschleifmaschine 'Planomat XT' von Blohm Jung vereint mehrere Technologien: Sie ist für das Pendel- und Tiefschleifen sowie für das Schnellhubschleifen mit optionalem Lineardirektantrieb (LDA) in der X-Achse verwendbar. Neben hochwertigen Maschinenelementen wie geschliffenen Kugelantrieben, optimiertem duktilem Gusseisen und Präzisions-Linearführungen bietet diese Generation der Planomat XT die Möglichkeit, Bildschirme zur Kühlschmiermittel-, Zustands- und Prozessüberwachung nach Industrie 4.0 zu visualisieren.

Flexible Spitzentechnologie stellt eine Planomat XT laut Hersteller schon



2 Zu den Vorteilen der Schleifmaschine gehören eine verbesserte Genauigkeit, eine noch durchdachtere ergonomische Gestaltung sowie eine höhere erzielbare Produktivität

© Blohm Jung



3 Mit der Planomat XT mit Vertikalspindel kann man den Aufwand vermeiden, geräumte Innenprofile mit den Rotoren zu paaren. Zugleich lässt sich die Bauteilqualität erhöhen

© Blohm Jung

keit, gepaart mit der besseren Ergonomie bildet die Basis des laut Blohm Jung zukunftsweisenden Produkts. Hinzu komme die für die global agierende Kundschaft erstrebenswerte höhere Produktivität. Abgerundet durch verkürzte Rüst- und Nebenzeiten schaffe die neu konstruierte Vertikalspindel eine sehr gute Voraussetzung für alle auf Output, Produktivität und Zukunftsfähigkeit ausgerichteten Kunden.

„Unser Bestreben ist die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden, sodass wir unserem Grundsatz verpflichtet bleiben: Wir machen unsere Kunden noch erfolgreicher“, erklärt Wolfgang Benz, Geschäftsführer der Blohm Jung GmbH. Das Entwickeln der Vertikalspindel sei eine konsequente Weiterführung der fast 100jährigen Konstruktionsgeschichte des Hamburger Traditionsunternehmens. Die GrindingHub biete weitere spannende Neuheiten. „Wir freuen uns auf Sie!“, richtet sich Benz an die Messebesucher. ■

Durch die Drehung des Schleifspindelarms um 90° und den Einsatz eines Teilapparats mit vertikaler Achse kann der Bediener die Werkstücke aufeinanderstapeln und bei der Bearbeitung die Schwerkraft für sich arbeiten lassen.

„Das Einrichten und Beladen der Maschine ist durch die Drehung der Spindel und die etwas andere Auslegung der Maschine deutlich einfacher als bisher“, erklärt Stefan Springer, Head of Product Management bei Blohm Jung.

Leichteres Einrichten und Beladen

Die ergonomisch verbesserte Maschine bietet eine Spannvorrichtung zum Laden und Ausrichten der Werkstücke außerhalb der Maschine in einem sauberen Umfeld. Die Teile werden samt Vorrichtung im gespannten Zustand in

die Maschine geladen. Dabei gestattet die Verwendung von zwei Spannvorrichtungen das hauptzeitparallele Be- und Entladen der Werkstücke. Für das Beladen der Maschine bietet der Hersteller umfangreiche Automatisierungslösungen an. Zudem ermöglicht eine optimierte Schnittstelle zwischen Spindelarm und Schleifkopf den schnellen Wechsel des Arms und demzufolge die Anpassung an andere Dimensionen der zu schleifenden Teile. „Wir konnten alle Vorteile des neuen Systems in umfangreichen Schleifversuchen bestätigen und die bestehenden Taktzeiten über den Einsatz der neuen Spindelarme sowie modernster Schleifmittel deutlich reduzieren“, präzisiert Springer.

Die Vorteile der Planomat XT mit vertikaler Spindel lassen sich prägnant zusammenfassen. Die höhere Genauig-

INFORMATION & SERVICE



HERSTELLER

Blohm Jung GmbH
21033 Hamburg
Tel. +49 40 33461 2000
www.blohmjung.com
GrindingHub Halle 9, A50

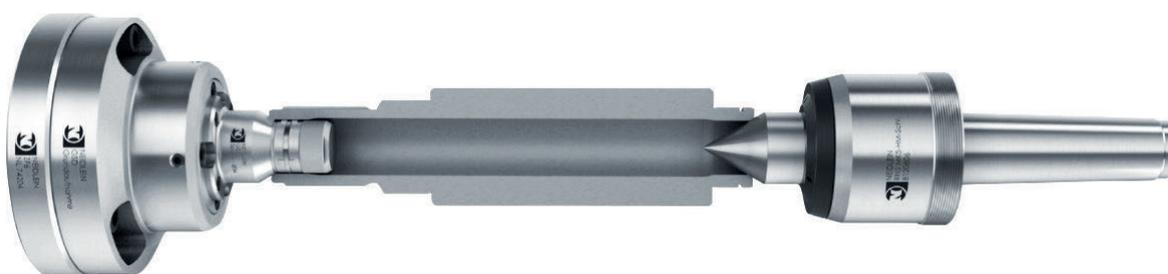


SICHERER HALT



NEIDLEIN
SPANNZEUGE GmbH

Ausgleichende Innenspannung zwischen Spitzen, für eine optimale Drehmomentübertragung



Gleitbackenspanndorn

Rollspitze